

**НАЛИЧИЕ СВОБОДНЫХ РАБОЧИХ МЕСТ**  
по состоянию на 22 октября 2018 г

Профессия или специальность	Необходимое количество работников	Зарботная плата (руб.)	Примечания
Заместитель начальника цеха по техническим вопросам	1	По результатам собеседования	<p>Высшее профессиональное (техническое) образование и стаж работы в машиностроении на руководящих должностях не менее 5 лет.</p> <p><i>Обязанности:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Осуществлять руководство производственно-хозяйственной деятельностью цеха;</li> <li>- Обеспечивать выполнение плановых производственных заданий, ритмичный выпуск продукции требуемого качества, эффективное использование основных и оборотных средств;</li> <li>- Организовывать текущее производственное планирование, учет, составление и своевременное представление отчетности;</li> <li>- Обеспечивать технически правильную эксплуатацию оборудования цеха;</li> <li>- Контролировать выполнение графиков ремонта неисправного оборудования.</li> </ul>
Начальник инструментального отдела	1	76 500	<p>Высшее профессиональное (техническое) образование и опыт работы не менее 5 лет (наличие опыта работы обязательно).</p> <p><i>Обязанности:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Выявлять и бесперебойно обеспечивать потребности Общества в технологической оснастке и инструменте собственного производства и передаваемых на изготовление организации;</li> <li>- Разрабатывать мероприятия по оптимизации мощности инструментального производства;</li> <li>- Организовывать разработку годовых графиков изготовления технологической оснастки и инструмента по выпускаемым изделиям;</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Формировать ежемесячные планы инструментального цеха и групп подготовки производственных цехов на изготовление, ремонт и восстановление технологической оснастки и инструмента контролировать сроки их выполнения;</li> <li>- Проводить работу по размещению изготовления оснастки и режущего инструмента, различной сложности и назначений в сторонних организациях;</li> <li>- Руководить разработками прогрессивных процессов изготовления технологической оснастки и инструмента и внедрением их в инструментальном цехе.</li> </ul> <p><i>Начальник инструментального отдела должен быть компетентен в организации изготовления технологической оснастки и инструмента; организации эксплуатации, ремонта и восстановления технологической оснастки и инструмента; автоматизации работ по снабжению, учету, хранению и эксплуатации инструмента и оснастки.</i></p>
Инженер-технолог по электромонтажным работам	1	41 000 - 47 000	<p>Высшее профессиональное (техническое) образование, обладать навыками разработки и внедрения технологий в производство, уметь работать со всеми видами технической документации.</p> <p>Обязанности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обеспечивать технологическую подготовку производства серийных и опытных изделий;</li> <li>- разрабатывать и внедрять перспективные технологические процессы и т.д.</li> </ul>
Инженер-технолог по штамповке	1	41 000 - 47 000	<p>Высшее профессиональное (техническое) образование, обладать навыками разработки и внедрения технологий в производство, уметь работать со всеми видами технической документации.</p> <p>Обязанности - знание и опыт разработки и внедрения технологических процессов листовой штамповки в опытном и серийном производстве, знание Tech Card, Solid Edge.</p>
Инженер по техническому надзору	1	40 000	<p>Высшее профессиональное (техническое) образование и стаж работы в должности инженера не менее 3-х лет.</p> <p>Должен быть компетентен в вопросах, касающихся правильной эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и межремонтных сроков технологического и</p>

			<p>энергетического оборудования (тепловодоснабжение, воздухоснабжение).</p> <p><b>Обязанности:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Осуществление надзора за теплотехническим оборудованием, инженерными сетями (тепловодоснабжение, водоотведение, воздухоснабжение).</li> <li>- Ведение договорной работы с подрядными организациями.</li> </ul>
Инженер по испытаниям (КИС)	1	40 000	<p>Высшее профессиональное (техническое) образование и стаж работы в должности инженера по испытаниям не менее двух лет.</p> <p><b>Обязанности:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Проводить контроль, отработку изделий в КИС;</li> <li>- Участвовать в обработке опытных образцов, давать рекомендации на внедрение технической документации по контролю;</li> <li>- Проводить контроль настройки и регулировки применяемой контрольно-проверочной аппаратуры и оборудования;</li> <li>- Участвовать в анализе сложных дефектов изделий и КПА;</li> <li>- Определять качество контролируемых изделий и их агрегатов и давать заключение об их соответствии техническому уровню.</li> </ul> <p><b>Знание и опыт</b> в радиолокации, навигации, приемопередающих устройствах, СВЧ-технике.</p>
Токарь-расточник 5-6 р.	1	от 50 000	<p>Среднее профессиональное (техническое) образование и опыт работы не менее 3-х лет.</p> <p><b>Необходимые знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Конструкции и правил проверки на точность расточных станков.</li> <li>- Способы установки крепления и выверки сложных деталей и необходимые для этого универсальные специальные приспособления.</li> <li>- Устройство, геометрию и правила термообработки, заточки и доведения всех видов режущего инструмента.</li> </ul> <p><b>Обязанности:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка сложных экспериментальных дорогостоящих деталей и инструмента по 1-5 квалитетам с большим числом переходов и установок, с труднодоступными для</li> </ul>

			<p>обработки и измерения, а также требующих при установке комбинированного крепления и точки выверки в различных плоскостях на расточных типов и конструкций;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- координатное растачивание отверстий без приспособлений с передвижением по координатам при помощи индикаторов и микроскопических плиток;</li> <li>- обработка деталей и узлов с применением стоек, борштанг, летучих суппортов и фрезерных головок;</li> <li>- нарезка сложных резьб с применением резьбовых суппортов различных конструкций;</li> <li>- обработка сложных крупногабаритных деталей и узлов, а также тонкостенных деталей, подверженных деформации, на уникальных расточных станках.</li> </ul>
<p>Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5-6 р.</p>	2	50 000	<p>Среднее профессиональное образования и стаж работы по профессии не менее 2-х лет.</p> <p><i>Обязанности:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем напряжением 15 до 25 кВ;</li> <li>- Наладка, ремонт и регулирование ответственных, особо сложных, экспериментальных схем технологического оборудования, сложных электрических схем автоматических линий, а также ответственных и экспериментальных электрических машин, электроаппаратов, электроприборов и электрических схем уникального и прецизионного металлообрабатывающего оборудования.</li> </ul> <p><i>Должен знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- конструкцию, электрические схемы, способы и правила проверки на точность различных машин, электроаппаратов, электроприборов любой мощности и напряжения и автоматических линий.</li> </ul>